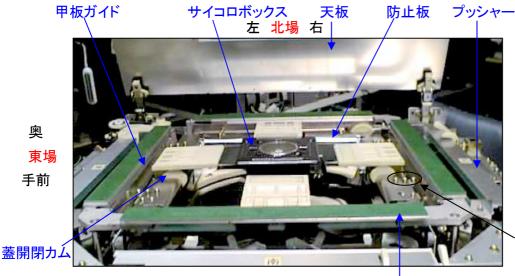
## 蓋開閉調整方法

1. 各部の名称や位置の確認をして下さい。



奥

西場

手前

左 南場 右

ここの下部

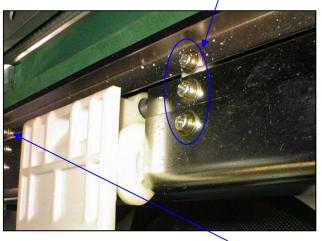
蓋開閉用軸受(柱)

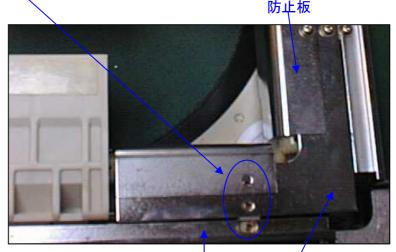
(3連ビスが固定される土台部 の主柱部分)

(本体ベース部に2本のビスで 固定されている。)

- 2. 各場の蓋開閉カムのズレを確認する。
- 3. 西場が駆動部ですので、狂いの出る場合はありません。
  - \* 西場のカムが定位置にない場合は、トラブルランプの点滅になります。 (完了ランプが点滅にならない場合は、蓋開閉制御カムとスイッチの位置ズレですので、 蓋開閉スイッチの交換方法を参照して下さい。
- 4. 東場・南場・北場のズレ方は、バラバラではなく、同じ角度になっている事が多い様です。

①この場合は、北場右のビス3本と南場右のビス3本の計6本を外します。





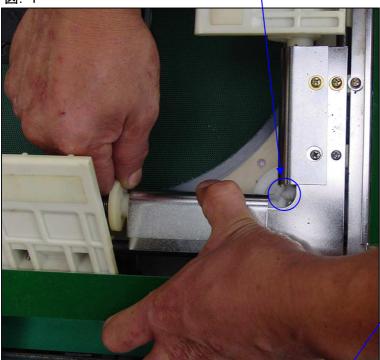
②両場の甲板ガイドの残りビス各1本を外し、甲板ガイドを取り外します。

甲板ガイド ギヤカバー

③東場・南場・北場のズレ方が、バラバラの場合は、各部のビス3本 X 8ヶ所=24本を外します。 (その他のビスは、絶対に外さないで下さい。)

## 5. マイタギヤを合わせる。

図. 1



マイタギヤ

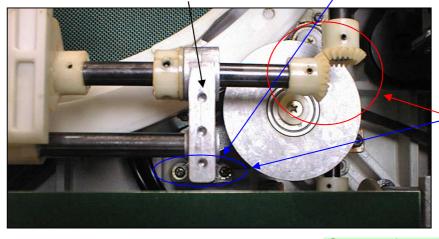
樹脂製と金属製がある

## (**蓋開閉用軸受が白色樹脂製の場合**) 作業手順

- ①マイタギヤの噛み合わせを、図. 1の様に左親指で 外側に押し出して、噛み合わせを外しその状態を 維持しておく。
- ②蓋開閉カムを図. 1の様に指でマイタギヤの1コマ 分だけ正常方向にずらす。
- ③反対側のマイタギヤも同様に作業を行う。
- ④全場の蓋開閉カムが定位置に来る様に何度か 繰り返して行う。

## (蓋開閉用軸受が<mark>金属製</mark>の場合)

- ①蓋開閉用軸受の固定ビスを軽く、緩めておく。 (各場の左右1柱に2本のビスで固定されている。)
  - ②上記の作業手順を行う。



- ③マイタギヤの噛み合わせが良いところで、 各場の柱ビスを固定する。
- 6. 各部のビスを固定して終了です。

作業手順

①全場のギヤカバー・防止板固定ビス内側2本を固定する。 (先ず仮止めして、位置調整をしてから固定する。)

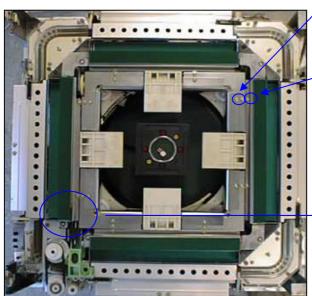
②拡大図を参照し、甲板ガイドを固定する。

甲板がイド

③試運転をする。

拡大図

1mm以下(0.5mm位)



左右が同じ位を

